



Kuźnia Raciborska , dnia 18.05.2021r.

DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO Z DNIA 26.03.2021
NUMER OGŁOSZENIA W BAZIE KONKURENCYJNOŚCI: 2021-9281-39961

INFORMACJA O WYNIKU POSTĘPOWANIA¹

O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA NA

Zakup, dostawa (zgodnie z DDP Inconterms), instalacja i uruchomienie stanowiska do topienia metalu o wydajności 12.000kg/h łącznie z częścią budowlaną zaplecza pieca indukcyjnego; (ZAPYTANIE OFERTOWE NR **3/2021**)

Informujemy, iż w związku z realizacją Projektu „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania wielkogabarytowych odlewów z żeliwa sferoidalnego o specjalnych własnościach w technologii Full Mould, dedykowanych produkcji narzędzi tłoczonych w sektorze automotive” (nr umowy POIR.01.01.01-00-0013/20-00), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Poddziałanie 1.1.1 (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr naboru: POIR.01.01.01-IP.01-00-001/20) oraz w związku z obowiązkiem dokonywania zakupów w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości, **ODLEWNIA RAFAMET Sp. z o. o. zakończyła postępowanie bez wyłonienia dostawcy** dotyczące zakupu, dostawy (zgodnie z DDP INCOTERMS 2010), montażu, instalacji oraz uruchomienia stanowiska do topienia metalu o wydajności 12.000kg/h łącznie z częścią budowlaną pieca indukcyjnego.

Podjęta decyzja została procedowana na podstawie zapisu pkt. II.7 zapytania ofertowego wskazującego, iż: Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany treści zapytania ofertowego w tym warunków zapytania ofertowego albo unieważnienia lub zamknięcia postępowania bez podania przyczyny.

WICEPREZES ZARZĄDU
Dyrektor Techniczny

Jacek Opiela
.....
(pieczęć firmowa i podpis os. upoważnionej)

ODLEWNIA RAFAMET Sp. z o.o.
ul. Staszica 1
47-420 Kuźnia Raciborska
NIP 639-10-06-954

¹ Zgodnie z zapisami Regulaminu udzielania zamówień na dostawy i usługi dla projektu.