

# Informacje o ogłoszeniu

## Data publikacji ogłoszenia

29-07-2019

## Termin składania ofert

06-08-2019

## Numer ogłoszenia

21758

## Status ogłoszenia

Zakończone

## Treść ogłoszenia została zmieniona

KOMUNIKAT nr 1

W związku z wszczętym w dniu 29.07.2019r. postępowaniem nr 1/2019 w zakresie wyboru dostawcy w zakresie przeprowadzenia prac badawczo – rozwojowych w ramach projektu pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania wielkogabarytowych odlewów z żeliwa sferoidalnego o specjalnych własnościach w technologii Full Mould, dedykowanych produkcji narzędzi tłoczących w sektorze automotive”, dla którego Spółka ubiega się o dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Działanie 1.2 Sektorowe programy B+R (Konkurs 2/1.2/2019 INNOSTAL-III), niniejszym informujemy o zmianie zapisów zapytania ofertowego w zakresie pkt. III.

Obecna treść zapisów:

Termin wykonania przedmiotowego zamówienia: 30 miesięcy od momentu podpisania umowy o dofinansowanie. Szczegółowy harmonogram wykonania powyżej wskazanych badań zostanie uszczegółowiony niezwłocznie po podpisaniu umowy o dofinansowanie. Realizacja przedmiotu zamówienia rozpocznie się najwcześniej w czwartym kwartale 2019r.

Wprowadzona zmiana:

Termin wykonania przedmiotowego zamówienia: ok. 30 miesięcy od momentu podpisania umowy o dofinansowanie. Szczegółowy harmonogram wykonania powyżej wskazanych badań zostanie uszczegółowiony niezwłocznie po podpisaniu umowy o dofinansowanie. Realizacja przedmiotu zamówienia rozpocznie się najwcześniej w lutym 2020r.

## Miejsce i sposób składania ofert

1. Oferty należy złożyć do dnia 6.08.2019r. do godz. 16:00
2. Ofertę należy sporządzić w języku polskim.
3. Oferta powinna być parafowana i podpisana przez osoby upoważnione do reprezentowania firmy.
4. Oferty należy składać mailem: [j.opiela@odlewnia-rafamet.pl](mailto:j.opiela@odlewnia-rafamet.pl) lub pocztą tradycyjną lub kurierem lub osobiście (adres: Odlewnia Rafamet Sp. z o.o., ul. Staszica 1, 47-420 Kuźnia Raciborska).
5. Za termin złożenia oferty uznaje się termin wpływu do siedziby Zamawiającego lub wpływu na wskazany w/w adres mailowy.
6. Oferty, które wpłyną po upływie terminu oraz te, które nie będą posiadały wymaganych załączników nie będą podlegały ocenie.

7. Koszty związane z przygotowaniem oferty ponosi Wykonawca.

8. Zapytania w zakresie przedmiotu zamówienia należy kierować na w/w adres e-mail lub telefonicznie pod nr tel. 32/7213351. Osobą uprawnioną do kontaktu z Wykonawcami jest: Jacek Opiela.

## **Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę**

j.opiela@odlewnia-rafamet.pl

## **Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia**

Jacek Opiela

## **Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia**

32/7213351

## **Skrócony opis przedmiotu zamówienia**

Realizacja projektu badawczo – rozwojowego pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania wielkogabarytowych odlewów z żeliwa sferoidalnego o specjalnych własnościach w technologii Full Mould, dedykowanych produkcji narzędzi tłoczących w sektorze automotive” zakłada przeprowadzenie badań przemysłowych oraz prac rozwojowych mających na celu budowę instalacji pilotażowej w technologii Full Mould do produkcji wielkogabarytowych odlewów z żeliw sferoidalnych o specjalnych właściwościach oraz składzie chemicznym zoptymalizowanych do potrzeb budowy narzędzi tłoczących dla sektora automotive i ciężarze do 18.000kg.

Przedmiot zamówienia będzie w szczególności obejmował:

### **BADANIA PRZEMYSŁOWE:**

1. Opracowanie optymalnej masy formierskiej dla wytwarzania wielkogabarytowych odlewów żeliwnych w technologii Full Mould.
2. Opracowanie optymalnego składu chemicznego żeliwa umożliwiającego uzyskanie wymaganych własności wytrzymałościowych i użytkowych, dzięki uzyskaniu pożądanej struktury.
3. Opracowanie optymalnego składu oraz metody łączenia modeli EPS dla wytwarzania wielkogabarytowych odlewów.
4. Analiza składu chemicznego i grubości pokrycia modelu EPS dla wytwarzania wielkogabarytowych odlewów żeliwnych w technologii Full Mould.
5. Zdobywanie nowej wiedzy w zakresie optymalnych własności wytwarzania odlewów dedykowanych do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej.
6. Zdobywanie nowej wiedzy w zakresie założeń koncepcji technologicznych poprzez przeprowadzenie komputerowych symulacji procesów zalewania i krzepnięcia odlewów z uwzględnieniem zgazowania modelu EPS.

### **PRACE ROZWOJOWE:**

7. Wytworzenie odlewów próbnych, weryfikacja wyników badań laboratoryjnych na małych odlewach próbnych.
8. Przeprowadzenie prób wdrożenia posiadanych wyników podczas wytwarzania wielkogabarytowych odlewów żeliwnych w technologii Full Mould.

## **Kategoria ogłoszenia**

Usługi

## **Podkategoria ogłoszenia**

Usługi badawcze

## Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: śląskie Powiat: raciborski Miejscowość: Kuźnia Raciborska

## Opis przedmiotu zamówienia

### Cel zamówienia

W związku z realizacją Projektu „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania wielkogabarytowych odlewów z żeliwa sferoidalnego o specjalnych własnościach w technologii Full Mould, dedykowanych produkcji narzędzi tłoczących w sektorze automotive”, dla którego Spółka ubiega się o dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Działanie 1.2 Sektorowe programy B+R (Konkurs 2/1.2/2019 INNOSTAL-III) oraz obowiązkiem dokonywania zakupów w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości, ODLEWNIA RAFAMET Sp. z o.o. składa zapytanie ofertowe dotyczące przeprowadzenia prac badawczo – rozwojowych.

Realizacja projektu badawczo – rozwojowego pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania wielkogabarytowych odlewów z żeliwa sferoidalnego o specjalnych własnościach w technologii Full Mould, dedykowanych produkcji narzędzi tłoczących w sektorze automotive” zakłada przeprowadzenie badań przemysłowych oraz prac rozwojowych mających na celu budowę instalacji pilotażowej w technologii Full Mould do produkcji wielkogabarytowych odlewów z żeliw sferoidalnych o specjalnych właściwościach oraz składzie chemicznym zoptymalizowanych do potrzeb budowy narzędzi tłoczących dla sektora automotive i ciężarze do 18.000kg.

Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert proponuje oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów, zawarcie umowy warunkowej na realizację przedmiotu zamówienia. Warunkiem wejścia w życie umowy warunkowej z wybranym wykonawcą będzie podpisanie przez Zamawiającego Umowy o dofinansowanie projektu w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, działanie 1.2 „Sektorowe programy B+R”, Program INNOSTAL.

Zamówienie zostanie zrealizowane w ramach projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmian warunków Umowy zawartej w wyniku niniejszego zamówienia. Zmiany będą mogły dotyczyć m.in.:

- terminu obowiązywania Umowy wynikające m.in. z wydłużenia realizacji projektu;
- wielkości zamówienia. Zwiększenie wielkości zamówienia nie będzie przekraczało 50% wartości udzielonego zamówienia określonego w zawartej Umowie.

### Przedmiot zamówienia

Przedmiot zamówienia będzie w szczególności obejmował:

#### BADANIA PRZEMYSŁOWE:

- Opracowanie optymalnej masy formierskiej dla wytwarzania wielkogabarytowych odlewów żeliwnych w technologii Full Mould.
- Opracowanie optymalnego składu chemicznego żeliwa umożliwiającego uzyskanie wymaganych własności wytrzymałościowych i użytkowych, dzięki uzyskaniu pożądanej struktury.
- Opracowanie optymalnego składu oraz metody łączenia modeli EPS dla wytwarzania wielkogabarytowych odlewów.
- Analiza składu chemicznego i grubości pokrycia modelu EPS dla wytwarzania wielkogabarytowych odlewów żeliwnych w technologii Full Mould.
- Zdobycie nowej wiedzy w zakresie optymalnych własności wytwarzania odlewów dedykowanych do obróbki cieplnej i cieplno-chemicznej.
- Zdobycie nowej wiedzy w zakresie założeń koncepcji technologicznych poprzez przeprowadzenie komputerowych symulacji procesów zalewania i krzepnięcia odlewów z uwzględnieniem zgazowania modelu EPS.

## PRACE ROZWOJOWE:

7. Wytworzenie odlewów próbných, weryfikacja wyników badań laboratoryjnych na małych odlewach próbných.
8. Przeprowadzenie prób wdrożenia posiadanych wyników podczas wytwarzania wielkogabarytowych odlewów żeliwných w technologii Full Mould.

## Kod CPV

73100000-3

## Nazwa kodu CPV

Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

## Harmonogram realizacji zamówienia

Termin wykonania przedmiotowego zamówienia: ok. 30 miesięcy od momentu podpisania umowy o dofinansowanie. Szczegółowy harmonogram wykonania powyżej wskazanych badań zostanie uszczegółowiony niezwłocznie po podpisaniu umowy o dofinansowanie. Realizacja przedmiotu zamówienia rozpocznie się najwcześniej w lutym 2020r.

## TRYB ZAMÓWIENIA:

1. Niniejsze zamówienie nie podlega przepisom Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2007 r. Nr 223, poz. 1655 z późn. zm.).
2. Niniejsze zamówienie zostaje udzielone w trybie ZASADY KONKURENCYJNOŚCI.
3. Niniejsze zamówienie zostaje przeprowadzone zgodnie z zachowaniem zasady uczciwej konkurencyjności, efektywności, jawności, przejrzystości i równego dostępu.
4. Zamawiający dołoży wszelkich starań w celu uniknięcia konfliktu interesów rozumianego jako brak bezstronności i obiektywności.
5. Niniejsze zamówienie zostanie udzielone zgodnie z Regulaminem udzielania zamówień obowiązującym u Zamawiającego.
6. Regulamin udzielania zamówień (dalej: Regulamin) dostępny jest w siedzibie Zamawiającego wskazanym w pkt. 1 niniejszego zapytania.
7. Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyn.
8. O wprowadzonych w zapytaniu ofertowym ew. zmianach Zamawiający poinformuje Oferentów w każdy ze sposobów wyszczególnionych jako forma upublicznienia opisana w Regulaminie.
9. Zamawiający zastrzega sobie prawo do wystąpienia z zapytaniem dotyczącym dodatkowych informacji, dokumentów lub wyjaśnień.
10. Zamawiający zastrzega sobie prawo do podjęcia negocjacji cenowych z Oferentami, którzy złożyli oferty spełniające warunki wskazane w treści zapytania.
11. W sytuacji dokonania wyboru lub też zamknięcia postępowania bez dokonania wyboru lub też unieważnienia postępowania Zamawiający niezwłocznie powiadomi Oferentów, którzy złożyli oferty oraz upubliczni stosowaną informację w sposób opisany w Regulaminie.
12. Niniejsze zapytanie ofertowe nie zobowiązuje Zamawiającego do zawarcia Umowy.
13. W ramach niniejszego zamówienia Zamawiający nie dopuszcza możliwości przyjmowania ofert częściowych.
14. W ramach niniejszego zamówienia Zamawiający nie dopuszcza możliwości udzielenia zamówień częściowych.
15. W sytuacji otrzymania dofinansowania, które będzie obejmowało przedmiot zamówienia określony w niniejszym zapytaniu, zapytania ofertowe wraz z załącznikami zostanie zwizualizowane zgodnie z obowiązującymi przepisami w zakresie promocji na dzień podpisania umowy o dofinansowanie.
16. Złożenie oferty jest jednoznaczne z zaakceptowaniem bez zastrzeżeń treści danego zapytania ofertowego wraz z załącznikami.

## Załączniki

- [Zapytanie ofertowe](#)
- [Zaypytanie ofertowe](#)

## Pytania i wyjaśnienia

Brak pytań i wyjaśnień

## Osoby zdolne do wykonania zamówienia

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy:

- posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień – warunek potwierdzany oświadczeniem,
- posiadają odpowiednią wiedzę i doświadczenie, umożliwiające realizację przedmiotu zamówienia opisanego w polu "Cel zamówienia" niniejszego zapytania w szczególności w zakresie prowadzenia bądź przeprowadzenia w ostatnich 3 latach badań przemysłowych i prac rozwojowych w zakresie odlewnictwa stopów żelaza, zwłaszcza żeliwa sferoidalnego, wytwarzania odlewów wielkogabarytowych. Spełnienie warunku będzie weryfikowane na podstawie listy referencyjnej (zestawianie własne oferenta) wskazującej listę co najmniej 3 zrealizowanych bądź aktualnie realizowanych samodzielnie, jako podwykonawca lub kierujący pracami B+R przez oferenta projektów w ostatnich 3 latach, których skala i zakres jest zbliżona/referencyjna do opisanego w przedmiotowym zapytaniu,
- posiada odpowiednie zaplecze infrastrukturalne, umożliwiające wykonania realizację przedmiotu zamówienia w szczególności w zakresie symulacji komputerowej procesów odlewniczych w technologii Full Mould. Spełnienie warunku będzie weryfikowane na podstawie oświadczenia oferenta w tym zakresie wskazującego rodzaj posiadanej infrastruktury,
- prowadzącą działalność zgodną z opisem przedmiotu zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem,
- znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem,
- nie są w stanie likwidacji ani też nie ogłosili upadłości,
- nie zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne,
- nie zostali prawomocnie skazani za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych; oraz wspólnik spółki jawnej, partner lub członek zarządu spółki partnerskiej; komplementariusz spółki komandytowej oraz spółki komandytowo-akcyjnej; członek organu zarządzającego osoby prawnej nie został prawomocnie skazany za przestępstwo popełnione w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, przestępstwo przekupstwa, przestępstwo przeciwko obrotowi gospodarczemu lub inne przestępstwo popełnione w celu osiągnięcia korzyści majątkowych,
- zapewniają możliwość reakcji (stawienia się w zakładzie Wnioskodawcy) w czasie do 1 godziny w przypadku zaistnienia takiej potrzeby w czasie realizacji u niego prac w ramach projektu

Spełnienie wskazanych powyżej warunków weryfikowane będzie na podstawie oświadczenia oferenta. Ocena spełniania przedstawionych powyżej warunków zostanie dokonana wg formuły: „spełnia – nie spełnia”. Wykonawca, który nie spełni któregokolwiek z warunków zostanie odrzucony z postępowania.

## Dodatkowe warunki

- Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania od wybranego Oferenta zabezpieczenia należytego wykonania Umowy, zwanego dalej „zabezpieczeniem”.
- Zabezpieczenie będzie służyło pokryciu roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania Umowy. Jeżeli Oferent będzie jednocześnie gwarantem, zabezpieczenie będzie służyło także pokryciu roszczeń z tytułu gwarancji jakości.
- Wysokość zabezpieczenia będzie przedmiotem negocjacji i zostanie zapisana w Umowie.

# Ocena oferty

## Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

Cena – waga: 100 pkt.

Prosimy o podanie ceny w wartościach netto (nie zawierających podatku VAT) oraz w wartościach brutto za wykonanie łącznie wskazanego w polu "Cel zamówienia" przedmiotu zamówienia. Punktacja obliczona zostanie jako proporcja ceny najniższej ze złożonych ofert do ceny z oferty ocenianej w postępowaniu pomnożona przez wagę danego kryterium. Najkorzystniejszą ofertą, według określonych kryteriów oceny (max. 100 pkt.) zostanie wybrana oferta zawierająca z najniższą cenę.

## Wykluczenia

Z ubiegania się o udzielenie zamówienia wykluczeni są Oferenci, którzy:

- a. nie spełniają warunków wskazanych pkt. "Osoby zdolne do wykonania zamówienia" niniejszego zapytania ofertowego,
- b. nie wykonali z należytą starannością chociażby jednego z zamówień złożonych uprzednio przez Zamawiającego,
- c. są z Zamawiającym powiązani osobowo lub kapitałowo zamówienia – warunek potwierdzany oświadczeniem.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Oferentem polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## Zamawiający - Wnioskodawca

### Nazwa

ODLEWNIA RAFAMET Sp. z o.o.

### Adres

ul. Staszica 1

47-420 Kuźnia Raciborska

śląskie , raciborski

### NIP

6391006954

### Numer naboru

POIR.01.02.00-IP.00-00-001/19

## Informacja o wybranym wykonawcy

Rozstrzygnięte

**Nazwa i adres, data wpłynięcia oferty oraz jej cena**

Politechnika Śląska - Wydział Mechaniczny Technologiczny. 5.08.2019.

**Pełna lista podmiotów**

1. Politechnika Śląska, Wydział Mechaniczny Technologiczny,
2. Akademia Górniczo Hutnicza, Wydział Odlewnictwa,
3. Sieć badawcza - Łukasiewicz - Instytut Odlewnictwa.